# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

173097

11)

(51) Int. Ci.<sup>2</sup> G 03 C 7/26



A OBJEVY

(22) Přihlášeno 01 12 72 (21) (PV 8204-72)

URAD PRO VYNALEZY

(40) Zveřejněno 28 05 78

(45) Vydáno 15 08 78

[53] MDT ·

.(75) Autor vynálezu

VERA NECHYBOVÁ, prom. chem., HRADEC KRÁLOVE

(54) Způsob přípravy halogenstříbrných emulzí pro barevné fotomateriály

1

Předmětem tohoto vynálezu je způsob přípravy halogenstříbrně emulze pro barevné fotomateriály, krerým se dosáhne potřebně viskozity nikoliv ředěním vodou, ale přísadou vhodných látek, což umožní zvýšit licí rychlosti u emulzí, u nichž je rychlost polevu omezena kapacitou sušárny, a zhospodár-

nit technologii výroby. Halogenstříbrné emulze pro barevné fotomateriály obsahují obvykle nedlfundující m barvotvorné komponenty, které mají v mole-kule jednu nebo více kyselých funkčních skupin (zejména karboxy, sullo nebo methytenovou s odštěpitelným vodikem) jež zvy sují jejich rozpustnost ve vodném prostředí. Omezení difuze barvotvorných komponent se dosahuje tím, že molekula barvotvorné kom-substituenty oviem udělují barvotvorným komponentám vlastnosti povrchově aktivních látek a silně ovlivňují jejich vazebné schopnosti, které se ponejvíce uplatní ve fo-tografické emujzi při jejich interakci se želatinou. Výsledkem těto interakce je tvorba komplexu složka—želatina, což se projevi silným nárůstkem vískozity emulze obsahu-jící barvotvornou komponentu s kyselou funkční skupinou.

2

Běžné typy technologických zařízení pro polev barevných fotografických emulzí (smáčení i extruzní) nedovolují zhotovit kvalitní polevy při vysokých viskozitách emulze. Bez phledu na absolutní hodnoty je navíc u všech používaných amulzi netné ovlivňovat viskozitu emluze připravené k polevu, protože se tím řídí průtoky, eventuálně množství nánosu emulze na podložku. Běžným a nejvíce používaným způsobem ovlivňování viskozity emulze připravené k polevu je využívání její závislosti na koncentraci, tj. ředění vodou. Zvýšený obsah vody v emulzi znamená ovšem vyšší spotřebu energie nutné k jejímu odparu na sušárně. Dalším negativním důsledkem tohoto používaného způsobu je to, že nelze zvyšovat licí rychlosti u emulzí, kde rychlost polevu je limitována kapacitou sušárny, pro vysoký obsah vody v emulzí.

Výša uvedené nedostatky odstraňuje nový způsob přípravy halogenstříbrných emulzi pro barevné fotomateriály vyznačený tím, že se buď k roztoku barvotvorné komponenty s kyselými funkčními skupinami před jeho vpravením do emulze, neho k fotografické emulzi obsahující želatinu a barvotvornou komponentu s kyselými funkčními skupinami přidá sůl alkalické zemlny v množství 0,02 až 2 g/1 g barvotvorné komponen-

173097

ty při teplotě v rozmeží 20 až 80 °C. Tím se dosáhne salžení vyskozity emulze podle zvolené dávky sole alkalické zeminy, nejvíce však na hodnoty, jaké by vykazovala emulze bez barvotvorné komponenty. Množství sole alkalické zeminy se řídí stechtometrickými poměry (molekulovou vahou a počtem kyselých funkčuích skupin v molekulovou vahou použité sole alkalické zeminy) a požadovaným salžením viskozity. Závislost viskozity na množství přidaně sole alkalické zeminy je plynulá, takže volbcu dávky lze volit stupeň

snížení viskozity emulze. Na základě tohoto vynálezu lze provozně 13 aplikovat komponenty, které zvyšují viskozitu emulzí na nepřijatelně vysoké hodnoty i při nízké koncentraci. Dále lze s použitím tohoto vynálezu snížit ninožství vody v emulzich obsahujících želatinu a barvotvornou komponentu s kyselými funkčními skupinemi a zvýšení viskozity způsobené zvýšenim koncentrace potlečií přidavkem podle vynálezu. Tím se může dosáhnout značných energetických úspor při sušení politého materiálu. Rovněž lze s použitím tohoto vynálezu dosáhnout zvýšení licích rychlostí u těch emulzi, kde je rychlost polevu omezena kapacitou sušárny pro příliš vysoký obsah. vody, čímž lze zvyšit kapacitu celého zařizeni.

#### Příklad 1

Do 125 ml vody, v níž bylo za pomocí 10 ml lihu a 20 ml 1N NaOH rozpuštěno 5 g komponenty I, se přidá při teplotě 20 až 80 stup. C 0,1 ež 10 g MgSO4. 7 H2O, nebo odpovídající množství libovolně koncentrovaného vodného roztoku těto soli. Takto přípravený vodně-alkalický roztok barvotvorné komponenty se použije k přípravě emulze pro barevné fotografické materiály běžným způsobem.

#### Pfiklad 2

V libovolném stadiu přípravy emulze k polevu, nejlépe však po vpravení roztoku barvotvorné komponenty do emulze, se při tepjotě 35 až 50 °C do fotografické emulze připravené běžným způsobem a obsahující želatinu a barvotvornou složku s kyselými
funkčními skupinami pro žlutý, purpurový
nebo azurový obraz na 1 g použité komponenty přidá 0,02 až 2 g MgSO4. 7 H2O nebo
sodpovídající množství jeho vodněho roztoku.

Příklady některých barvotvorných komponent, u nichž lze vynález uplatnit:

T-H-K Offices

173097

# PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob přípravy halogenstřibrných emulzí pro barevně fotomateriály, vyznačený tím, že se bud k roztoku barvotvorně komponenty s kyselými funkčními skupinami před jeho vpravením do emulze, nebo k folografické 5 při teplotě v rozmezí 20 až 80 °C.

8

8

CZECHOSLOVAK SOCIALIST REPUBLIC (19)	PATENT SPECIFICATION	(11)	(B1)
	— (22) Application date 01 12 72 (21) (Patent application 8204-72) —	(51) Int. Cl. <sup>2</sup> G 03 C 7/26	
	(40) Published 28 05 78		
OFFICE FOR INVENTIONS AND DISCOVERIES	(45) Issued 15 06 78	(53) UDC 778.02	
(75) Inventor	VĚRA NECHYBOVÁ, industrial chem., HRADEC KRÁLOVÉ		

# (54) Method of preparation of silver halide emulsions for colour photographic materials

The present invention relates to a method of preparation of silver halide emulsion for colour photographic materials, for which the required viscosity is not achieved by dilution with water, but by addition of suitable substances, which makes it possible to increase the pouring rate for emulsions for which the glazing rate is limited by the capacity of the dryer, and improve the efficiency of the manufacturing technology.

Silver halide emulsions for colour photographic materials usually contain non-diffusing colour-forming components, which have one or more acid functional groups in their molecule (especially carboxy, sulpho or methylenic with a detachable hydrogen) which increases their solubility in an aqueous medium. Restriction of the diffusion of the colour-forming components is achieved in that the molecule of the colour-forming component contains an aliphatic chain, which prevents the components used in the gelatin layers from diffusing between these layers. Of course, these substituents endow the colour-forming components with properties of surface-active substances and greatly affect their binding capacity, which for the most part is utilised in photographic emulsion during their interaction with gelatin. The consequence of this interaction is the formation of a component-gelatin complex, which is manifested as a considerable increase in viscosity of emulsion containing a colour-forming component with an acid functional group.

The usual types of production equipment for glazes of colour photographic emulsions (wetting and extrusion) do not allow a good-quality glaze to be produced at high emulsion viscosities. Regardless of the absolute values, for all the emulsions used it is in addition necessary to adjust the viscosity of the emulsion prepared for glazing, because this governs the flow rates, and possibly the amount of emulsion deposited on the substrate. A common, and the most used, method of adjusting the viscosity of emulsion prepared for glazing is to make use of its dependence on concentration, i.e. dilution with water. Of course, an increased content of water in the emulsion means higher energy consumption for its evaporation in the dryer. Another adverse consequence of this usual method is that it is not possible to increase the pouring rate

for the emulsion, when the rate of glazing is limited by the capacity of the dryer, owing to high water content in the emulsion.

The aforementioned drawbacks are overcome by a novel method of preparation of silver halide emulsions for colour photographic materials, characterised in that a salt of an alkaline earth is added at the rate of 0.02 to 2 g/1 g of colour-forming component at a temperature in the range 20-80°C either to a solution of the colour-forming component with acid functional groups before it is incorporated in the emulsion, or to a photographic emulsion containing gelatin and a colour-forming component with acid functional groups. This results in a decrease in emulsion viscosity depending on the chosen dose of alkaline earth salt, at best to values that would be displayed by the emulsion without the colour-forming component. The amount of alkaline earth salt is determined by the stoichiometric proportions (the molecular weight and number of acid functional groups in the molecule of the colour-forming component and the molecular weight of the alkaline earth salt used) and the required decrease in viscosity. The dependence of viscosity on the amount of alkaline earth salt added is continuous, so that by selecting the dose it is possible to choose the degree of reduction of emulsion viscosity.

On the basis of this invention, components that increase the emulsion viscosity to unacceptably high values even at low concentration can be applied industrially. Moreover, using this invention it is possible to reduce the amount of water in emulsions containing gelatin and a colour-forming component with acid functional groups and the increase in viscosity caused by the increase in concentration can be counteracted with the additive according to the invention. In this way considerable energy savings can be made during drying of the poured material. Using this invention, it is also possible to achieve an increase in pouring rates for emulsions for which the glazing rate is limited by the capacity of the dryer owing to excessively high water content, thereby increasing the capacity of the whole plant.

## Example 1

Add 0.1 to 10 g of MgSO<sub>4</sub> · 7 H<sub>2</sub>O, or a corresponding amount of arbitrarily concentrated aqueous solution of this salt, to 125 ml of water in which 5 g of component l has been dissolved with the aid of 10 ml of alcohol and 20 ml of 1N NaOH. The aqueous-alkaline solution of colour-forming component prepared in this way is used for preparation of emulsion for colour photographic materials by the usual method.

# Example 2

In any stage of preparation of emulsion for glazing, but preferably after incorporating the solution of colour-forming component in the emulsion, 0.02 to 2 g of MgSO<sub>4</sub> · 7 H<sub>2</sub>O or a corresponding amount of its aqueous solution is added, per 1 g of the colour-forming component used, at a temperature of 35 to 50°C, to a photographic emulsion prepared in the usual way and containing gelatin and a colour-forming component with acid functional groups for a yellow, purple or azure image.

Examples of some colour-forming components for which the invention can be applied:

[structural formulae - see original]

## Patent claim

A method of preparation of silver halide emulsions for colour photographic materials, characterised in that a salt of an alkaline earth is added in an amount of 0.02 to 2 g per 1 g of colour-forming component, at a temperature in the range 20-80°C, either to a solution of a colour-forming component with acid functional groups prior to incorporation in the emulsion, or to a photographic emulsion containing gelatin and a colour-forming component with acid functional groups.

[at bottom of last page: printer's name and address]